

## MILJØ OG ENERGI

Figgjo setter høye krav til miljø og energi og gjennomfører kontinuerlig tiltak i forhold til dette.

Figgjo framstiller produkter i vitroporselen i henhold til norske og internasjonale miljøforskrifter. Porselensprodukter fra Figgjo gir ingen forurensning til det ytre miljø. Produktene i seg selv er ressurseffektive og har svært lang bruksmessig levetid som gjør at de miljømessig kan konkurrerer med tilsvarende produkter av annet materiell som plast eller papp.

Gjenvinning før og etter brenning er forskjellig, men ingen av råmaterialene er miljøskadelige. Det foregår gjenvinning av produksjonsmassen i løpet av hele produksjonsprosessen. Før brenning av produktet resirkuleres all vrakproduksjon ved kun å tilsette vann. Etter brenning benyttes vrakprodukter som fyllmasse, men Figgjo arbeider kontinuerlig med å finne gjenbruksmuligheter som minsker produktenes verdireduksjon.

Figgjo har nylig foretatt store investeringer for å redusere støvutslipp fra produksjonen til ytre miljø ned til null. Støvet som blir filtrert ut vil gå til gjenbruk på Figgjo AS, og inn i produksjonen igjen. Dette vil spare miljøet i form av mindre forbruk av den type råvarer som blir filtrert ut.

Figgjo har også nylig investert i et omfattende renseanlegg for prosessvann fra fabrikk. Formålet med dette anlegget er å redusere utslipp av leire og glasur som er i prosessvannet ned til null. Etter filtrering blir det gjenværende slammet brent slik at massen sintrer og kan leveres til vanlig deponering uten noen fare for forurensning. Vannet som blir renses blir pumpet inn i offentlig kloakkanlegg slik at Figgjo ikke slipper ut noe som helst til ytre miljø.

Hoveddelen av Figgjos salg foregår i de europeiske markedene med dertil kort transport sammenlignet med produkter produsert i lavkostnadsland.

Figgjo jobber kontinuerlig med å redusere energiforbruket. Dette er gunstig for alle; både miljøet, kundene og oss. Vi streber hele tiden i å holde en så høy primaprosent som mulig. Høy primaprosent gjør at vi kan produsere færre gjenstander for å oppnå samme antall prima varer.

Vi vurderer nye produksjonsmetoder og teknikker som skal redusere energiforbruk pr produsert gjenstand. Vi holder oss oppdatert i det som skjer i bransjen og vurderer nye investeringer som skal gjøre oss mer effektive enn det vi er i dag. Dette dreier seg både om nye maskiner, ovner og produksjonslinjer. Vi ser også på muligheter for å redusere energiforbruk på maskiner og utstyr som er indirekte knyttet til produksjonen som for eksempel kompressorer og ventilasjonsanlegg.

Vårt arbeid med å bli mer energieffektivt blir kontinuerlig fulgt opp. Nye måltall og planer for energiprojekt blir lagt frem hvert år i styringsdokumentet Måltall og Handlingsplaner. Her er det beskrevet konkrete måltall for energiforbruk per gjenstand for neste år og 3 år frem i tid.

I produksjonen anvender Figgjo naturgass og strøm fra leverandører der egenproduksjonen av strøm kommer fra vannkraft som er fornybar energikilde.

Figgjo er ISO- miljøsertifisert etter standarden NS-EN ISO 14001:2004, energisertifisert etter standarden NS-EN ISO 50001:2011 og kvalitetssertifisert etter standarden NS-EN ISO 9001-2008.

Figgjos produkter lages i vitroporselen. Vitroporselen er spesielt utviklet for profesjonell bruk og porselensmassen er forsterket med korund/aluminiumsoksid. Dette gjør produktet svært sterkt og motstandsdyktig mot den harde og røffe bruken på et profesjonelt kjøkken.

I produksjon av porselen blir produktene brent flere ganger.

Figgjos porselen brennes første gang ved 1250 °C.

I denne brenningen krymper produktene 13 %, sintrer og får sin endelige form og styrke. Sintring vil si at partiklene smelter sammen og at produktene ikke lenger absorberer fuktighet. 1. gangs brenning er uten glasur og produktene kan derfor støttes under brenning. Dette gir oss mulighet til å produsere store eller mer spesielle former og få disse meget nøyaktige ved hjelp ulike typer støtteunderlag.

Deretter glaseres produktene og brennes ved 1100 °C.

I og med at all deformasjon skjer under første brenning, kan produktene helglaseres og brennes på små støtter (sees som små punkt) eller brennes på "fot-ringen" uten at vi får noen form for deformasjon. Dette gir en klar hygienisk fordel for brukeren. Produkter som brennes på "fot-ringen" vil etter glasurbrenning gå gjennom en prosess der "fot-ringen" blir slipt ved hjelp av diamant slipebånd og vann. Dette gjør vi for å redusere slitasjen som oppstår når produktene blir stablet for lagring, og at de ikke skal slite unødvendig på for eksempel bordplater.

Hvis produktene skal dekorerer, vil dekoren settes på ved hjelp av transferbilder og brent en tredje gang.

Denne brenningen er på samme temperatur som glasurbrenningen og fargene smelter ned i glasuroverflaten (i-glasur dekor).

Alle dekorfargene er selvsagt testet i forhold til miljø og slitasje.

Figgjo fokuserer kontinuerlig på å opprettholde sine produksjonsmessige krav om effektivitet og kostnader, samtidig som Figgjos produktutvikling utfordrer hvilke rammer disse kravene stiller.

Figgjo AS sitt Vitroporselen blir testet for Bly, Kadmium og Barium utløsning i henhold til gjeldene lover og regler i EU og Norge (NS-EN 1388-1), og alle resultater ligger langt under kravene. Dette gjelder både glasur og farger. Om ønskelig så kan disse rapportene ettersendes.